

TRANSPORTER, tip PR 021

NAMENA:

Transporteri ovog tipa imaju višestruku namenu, u prehrambenoj industriji, preradi voća i povrća i procesnoj industriji.

Koriste se za povezivanje pojedinih mašina u tehnološkim linijama ali takođe i za obavljanje nekih operacija, npr. prebiranja, inspekcije, dorade i sl.

Konstrukcija se u zavisnosti od svrhe korišćenja prilagođava, na primer:

- za inspekciju i doradu, pogon trake se ostvaruje preko varijatora čime je moguće odabrati odgovarajuće uslove rada;
- traka u ovom slučaju može biti podeljena u više tokova;
- za slučaj dorada ili ručne obrade, na transporteru mogu biti prigradeni radni stolovi itd.

Transporteri u toku rada obezbeđuju siguran prenos proizvoda bez ikakvog rasturanja ili drugog uticaja na proizvod. Konstrukcija omogućava efikasno pranje i lako održavanje.



br. listova 3	obradio
list broj 1	datum 1995.god.

TRANSPORTER
tip PR 021



Beograd

OPIS I KONSTRUKCIJA:

Osnovna konstrukcija transportera urađena je od profilisanog nerđajućeg lima. Rešena je modularno sa standardizovanim dužinama na 500 mm.

Pogonski i zatezni bubanj su specifične konstrukcije, omogućavaju dobro vođenje trake i odstranjivanje svih stranih primesa koje se mogu naći sa unutrašnje strane trake, a koje je mogu oštetiti. Natezanje trake moguće je uraditi preko oba bubnja.

Traka je u radnom hodu nošena rolnama ili klizi preko odgovarajuće podloge, dok je u povratnom hodu uvek nošena rolnama.

Traka je urađena od PVC-a, bele je boje (ili po želji naručioca) i atestirana je za primenu u prehrambenoj industriji.

Ograda transportera je specijalno konstruisana i obezbeđuje kvalitetan transport, bez ikakvog rasturanja ili oštećivanja proizvoda, a u toku pranja se iskreće i omogućava besprekorno pranje i prilaz svim delovima trake. Urađena je od profilisanog nerđajućeg lima.

Cela konstrukcija transportera oslanja se na podlogu preko podesivih nogu, što omogućava kvalitetno podešavanje prema tlu, a ujedno i podešavanje prijemne i izlazne visine.

Pogon trake najčešće je smešten na izlaznoj strani transportera iznad trake. Može se po potrebi locirati i na drugom mestu. Pogon se ostvaruje preko elektro motora i reduktora, pri konstantnoj brzini trake, ili preko varijatora kada je potrebno brzinu trake podešavati. Na izlaznoj strani trake postavljen je brisač.

Bitna napomena za sve transportere je da su svi delovi, koji dolaze u dodir sa proizvodom, urađeni od nerđajućeg čelika ili drugih materijala, čija je primena u prehrambenoj industriji dozvoljena.

Završna obrada svih delova urađenih od nerđajućeg čelika je poliranje i ukrasno brušenje. Svi delovi urađeni od ugljeničnih čelika zaštićeni su toplim cinkovanjem ili bojenjem.

Transporteri se isporučuju sa ugrađenom zaštitnom sklopkom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

- širina trake B (mm): 400 600 800 1000
- dužina (osno rastojanje) A-A (mm): $1800 + (n \times 500)$
- radna visina H (mm): 1000 ± 200 (ili po potrebi)
- brzina trake V (m/s): po potrebi sa jednom brzinom ili podesiva preko varijatora
- instalisana snaga N(kW): prema crtežu.

br. listova
3

obradio

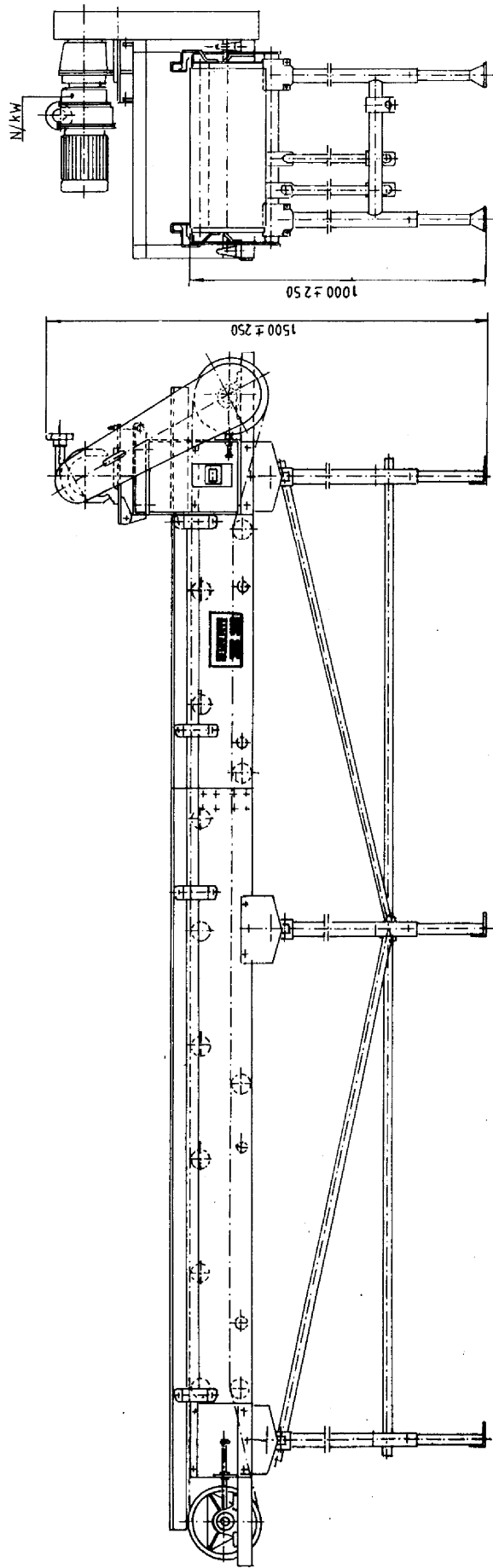
list broj
2

datum
1995.god.

TRANSPORTER
tip PR 021

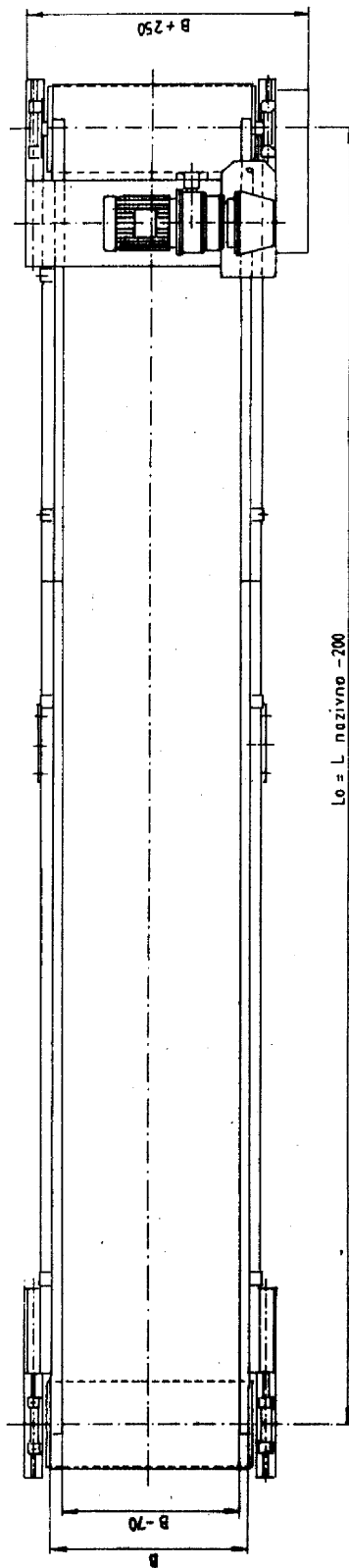
PIGO-R

Beograd



B	B-70	B+250
400	330	650
600	530	850
800	730	1050
1000	930	1250

Lo	N/kW
1800 - 3300	0,55
3600 - 5400	0,75
6300 - 8600	1,1
9300 - 14300	1,5



TRANSPORTER

tip PR021



Beograd

br. Listova: 3 obradio:

list broj: 3 datum: 1996 god