

ELEVATOR SA TRAKOM OD PLASTIČNIH ELEMENTATA Tip PR 033

NAMENA

Elevator se koristi u tehnološkim linijama radi povezivanja mašina čije su priključne mere različite.

Kompletno je izrađen od nerđajućeg čelika, sa specijalno dizajniranom trakom od plastičnih elemenata, atestiranom za upotrebu u prehrambenoj industriji.

U toku transporta obezbeđuje apsolutnu pouzdanost u radu, bez ikakvog oštećivanja proizvoda ili nekog drugog uticaja na njegov kvalitet.

Konstrukcija mašine omogućava efikasno pranje i lako održavanje, a specijalna ugradjena traka izuzetno dobro ocedivanje proizvoda koji se transportuje.



OPIS I KONSTRUKCIJA

Osnovna konstrukcija elevatora urađena je od nerđajućih čeličnih profila. Pogonska i zatezna sekcija su specifične konstrukcije, omogućavaju dobro vođenje trake. U radnom i povratnom hodu traka je nošena preko klizača.

br. listova: obradio:
4

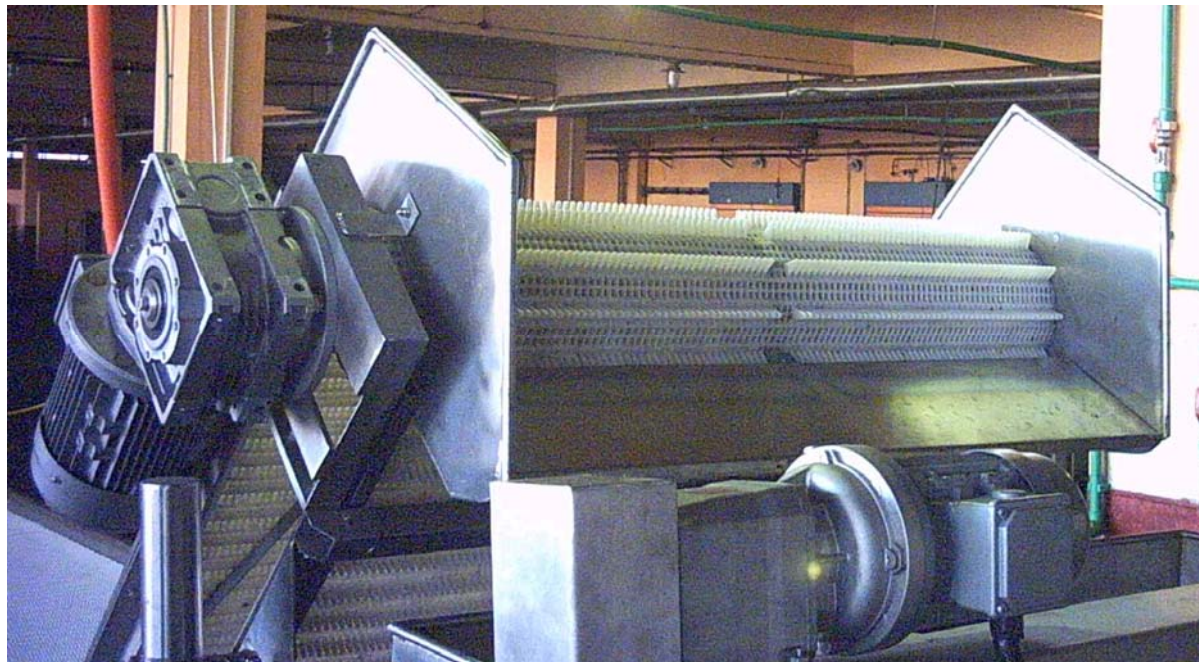
list broj: Datum:
1 2004 god.

**ELEVATOR SA TRAKOM OD
PLASTIČNIH ELEMENTATA tip PR 033**

PIGO 

Beograd

Traka je urađena od specijalnih plastičnih elemenata sa rebrima za nošenje proizvoda, u boji po želji naručioca i atestirana je za primenu u prehrambenoj industriji. Visina rebara može biti od 30mm i viša, u zavisnosti od namene.



Osnovna varijanta elevatora **PR 033** snabdevena je trakom sa poprečnim rebrima male visine na veoma malom rastojanju, što (posebno u kombinaciji sa elektronskim regulatorom brzine) obezbeđuje izuzetno precizno i ravnomerno " hranjenje " mašine ispred koje se elevator nalazi, npr. kalibratora.

Ograda elevatora je specijalno konstruisana i obezbeđuje kvalitetan transport, bez ikakvog rasturanja ili oštećivanja proizvoda. Urađena je od profilisanog nerđajućeg lima.

Cela konstrukcija elevatora oslanja se na podlogu preko podesivih nogu, što omogućava jednostavno i pouzdano podešavanje prema tlu, a ujedno i podešavanje prijemne i izlazne visine.

Pogon trake je smešten na izlaznoj strani elevatora i ostvarije se preko nasadnog motoreduktora. Brzina trake može biti konstantna ili promenljiva, u kojem slučaju se ugrađuje frekventni regulator brzine okretanja motora (VLT).

Snaga pogonskog el. motora određuje se prema dužini elevatora i drugim radnim uslovima.

br. listova: obradio:

4

list broj:

2

Datum:
2004 god.

ELEVATOR SA TRAKOM OD PLASTIČNIH ELEMENATA tip PR 033

PIGO-R

Beograd

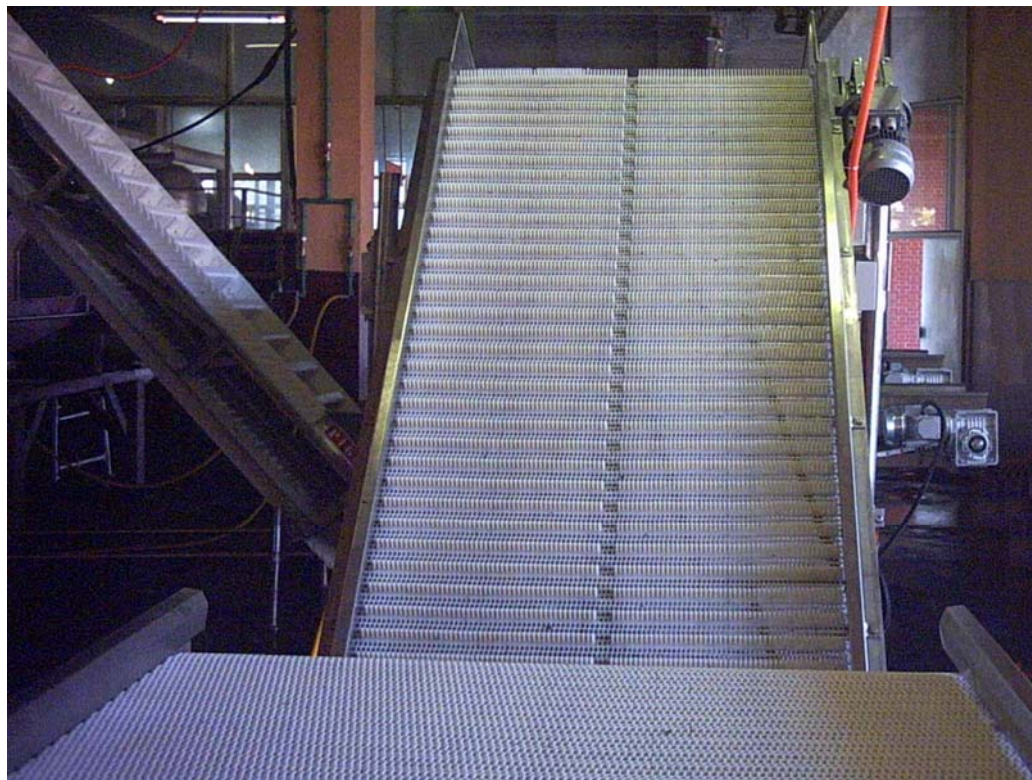
Bitna napomena za sve elevatore je da su svi delovi koji dolaze u dodir sa proizvodom, urađeni od nerđajućeg čelika ili drugih materijala čija je primena u prehrambenoj industriji dozvoljena.

Završna obrada svih delova urađenih od nerđajućeg čelika je poliranje i ukrasno brušenje.

Elevatori se isporučuju sa ugrađenom zaštitnom sklopkom ili elektrokomandnim ormanom (u kombinaciji sa elektronskim regulatorom brzine putem VLT-a).

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

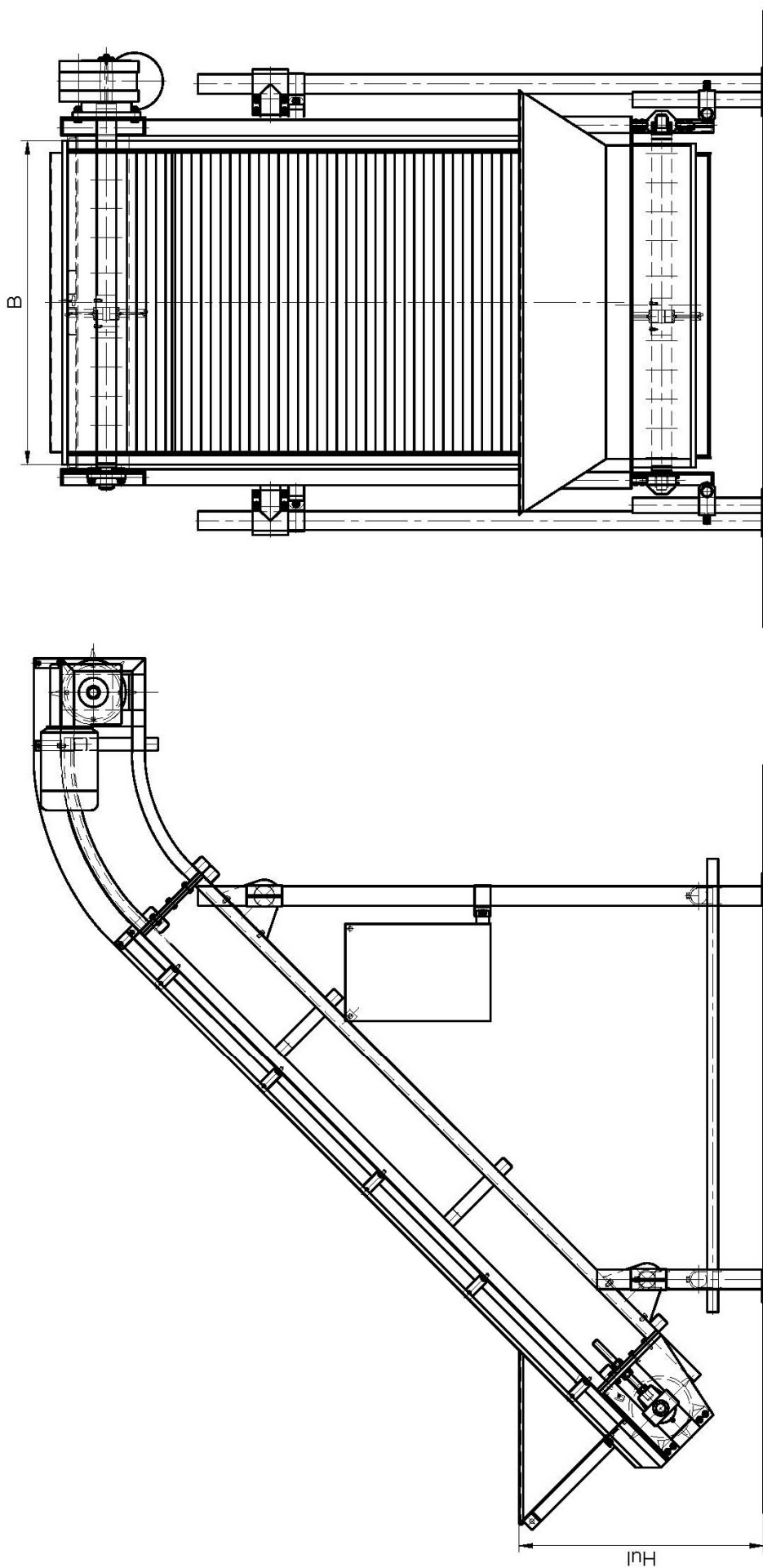
Tip		PR 033/600	PR 033/800	PR 033/1000
Radna širina	(mm)	600	800	1000
Kapacitet	(t/h)	2 - 10, zavisi od vrste proizvoda		
Ulazna visina	(mm)	750 minimalno, ili po želji		
Izlazna visina	(mm)	po potrebi		
Visina rebara	(mm)	30 - 100, po potrebi		
Korak rebara	(mm)	po potrebi		
Instalisana snaga	(kW)	0,75 - 3 (po potrebi, zavisno od dimenzija)		



br. listova:	obradio:
4	
list broj:	Datum:
3	2004 god.

**ELEVATOR SA TRAKOM OD
PLASTIČNIH ELEMENATA tip PR 033**

PIGO-R
Beograd



br. Listova: 4

list broj: 4

obradio:

datum: 2004 god

**ELEVATOR SA TRAKOM OD
PLASTIČNIH ELEMENATA tip PR 033**



Beograd